

VMC05A

Diseñado exclusivamente para el mercado de la salud, ayuda a optimizar los espacios dentro de consultorios y farmacias conservando los productos almacenados con calidad y seguridad.

Sus dimensiones, materiales y tecnología de última generación lo hacen la opción perfecta para consultorios y farmacias



Microprocesador
**Inteligente de
Temperatura**

Gabinete Interior
Inoxidable

Gabinete Exterior
Blanco

Temperatura de operación
Refrigerada
5°C ± 3°C

Tipo de Puerta
NGD VIDRIO

Listo para lograr temperaturas idóneas y mantener adecuadamente los productos en general.

MATERIALES PREMIUM DE LARGA VIDA ÚTIL

Gabinete Pre-pintado/inoxidable

Construcción interna en acero inoxidable y espumado de ciclopentano de máxima calidad que logran un aislamiento térmico ideal para mantener las temperaturas correctas para productos.

Puerta de vidrio de alta eficiencia

Cuenta con doble panel de vidrio templado,; gas argón que disminuyen la transferencia de calor y protegen los productos con sustancias fotosensibles.



Parrillas ajustables para diferentes contenedores

De fácil extracción, acomodo y nivelación adecuada para distintos tamaños de contenedores. Las parrillas cuentan con acabados que inhiben la corrosión ayudando a evitar contaminación por agentes externos.

Iluminación con gran visibilidad

La iluminación LED permite tener correcta visibilidad del contenido del enfriador. No emite radiación que afecte a los productos. De alta eficiencia por lo que su consumo eléctrico es mínimo.

CONTROL DE TEMPERATURA TRE WIFI

Confianza y seguridad sobre el control de temperaturas

Control configurado para mantener la temperatura correcta. Monitorea todo el tiempo el funcionamiento del enfriador registrando variaciones de temperatura, aperturas, picos de voltaje y alarmas de forma remota durante el funcionamiento del equipo mediante la conectividad WiFi.

Notifica mediante alarmas visuales y audibles cuando la puerta queda abierta o hay desconexiones que puedan afectar la calidad de los productos. Muestra la temperatura interna con dos dígitos y punto decimal. Despliega las alarmas visuales.



COMPONENTES DE REFRIGERACIÓN DE ÚLTIMA GENERACIÓN

Compresor de alta eficiencia

Compresor hermético de alta eficiencia y potencia para el sistema de refrigeración. Es de libre mantenimiento prolongando su tiempo de vida útil.

Condensador de bajo mantenimiento

Altamente eficiente que evita la acumulación excesiva de polvo y mejora el flujo de aire. Por sus acabados ofrece alta resistencia a la corrosión, incrementando su tiempo de vida útil.

Evaporador súper continuo

Diseño optimizado que mejora el flujo de aire y evita bloqueos de hielo. Sus materiales de aluminio, circuito super-continuo sin soldaduras lo hacen altamente resistente a la Corrosión



Tolva plástica

Construida en Poliestireno de Alto Impacto segura el correcto enfriamiento de productos; ayudando a mantener la temperatura ideal.





Información técnica	Tipo de gabinete	Interior Inoxidable-Exterior Blanco
	Condición de operación	D(32.2°C-65% HR)
	Tipo de enfriamiento	Aire Forzado
	Modo de deshielo	Defrost por lógica de control
	Refrigerante	Propano R-290 (HC)
	Nivel de ruido (dB(A))	58.9 dBA/2H
Desempeño	Desempeño de enfriamiento (°C)	4.5
	Rango de temperatura (°C)	5 ± 3
Controlador	Control	Control TRE WIFI
	Display	LED
Información eléctrica	Fuente de alimentación (V/Hz)	127/60
	Potencia (W)	144
	Corriente eléctrica (A)	2.5
Dimensiones	Capacidad (L/Cu.Ft)	114.2 / 4.04
	Peso Neto/Bruto (Kg)	94.80 Kg/ 103.7 Kg
	Dimensiones internas (mm) (Ancho * Profundo * Alto)	403mm*421mm*880mm
	Dimensiones externas (mm) (Ancho* Profundo*Alto)	480mm*534mm*1667mm
	Dimensiones con empaque (mm) (Ancho* Profundo*Alto)	580mm*627mm*1715mm
Alarmas	Temperatura alta / baja	Si / Visuales y auditivas
	Voltaje alto / bajo	Si / Visuales y auditivas
	Falla de sonda	Si / Visuales y auditivas
	Puerta Entreabierta	Si / Visuales y auditivas
	Fallas de compresor	Si / Visuales y auditivas
Accesorios	Rodamiento	No
	Patas niveladoras	Si
	Graficador de temperatura	No
	Kit de cerradura / cantidad	Si / 1 (venta por separado)
	Llaves / cantidad	Si / 2 llaves (venta por separado)
	Pata de inmovilización	No
Otros	Certificaciones	NOM022
Características de desempeño	Sensor de temperatura	Si
	Consumo de energía (kWh/24h)	2.029
Materiales	Material exterior	Acero Prepintado Blanco
	Material interior	Acero Inoxidable 304
	Aislamiento	Agente espumante HC Ciclopentano
	Puerta	NGD Cristal doble + low-e UV con serigrafía
	Espesor de gabinete (mm)	38mm
	Sello de puerta exterior	Sello magnético de PVC



Parrillas	Material de parrillas Parrillas ajustables Dimensiones de parrillas (mm)	Alambre Pulido pintadas color gris plata Si / 3 parrillas ajustables y 1 piso 3 pza de 384mm*371mm y 1 en piso de 383*351 mm
Parámetros de funcionalidad	Display de temperatura ambiente Alarma de alto voltaje	Si Si / Visuales y auditivas
Evaporador	Tipo Material	Supercontinuo Aluminio
Condensador	Tipo Material Ventilador / Marca	Dinámico Fe pintado 1 /Weiwang
Respaldo de energía	Batería recargable / Cantidad Capacidad de almacenamiento de batería Duración de batería con carga completa con el equipo funcionando de forma continua Cargador de batería / Voltaje de Entrada Inversor de corriente / Voltaje de Salida	Sí / 1 115 V/H 10 horas / Condiciones de clima "Condición C" 32.2°C y 65% de humedad relativa. Si / 115V Si / 115V



Gabriela Trejo

Coordinador Comercial

gabriela.trejo@imberacooling.com

Erik Cabrera Uribe

Ejecutivo Comercial

erik.cabrera@imberacooling.com

Imbera S.A. de C.V.
Carretera México – Tequisquiapan KM 3.2,
Zona Industrial Valle de Oro, CP 76803
San Juan del Río, Querétaro

mx.imberacooling.com

11-03-2026